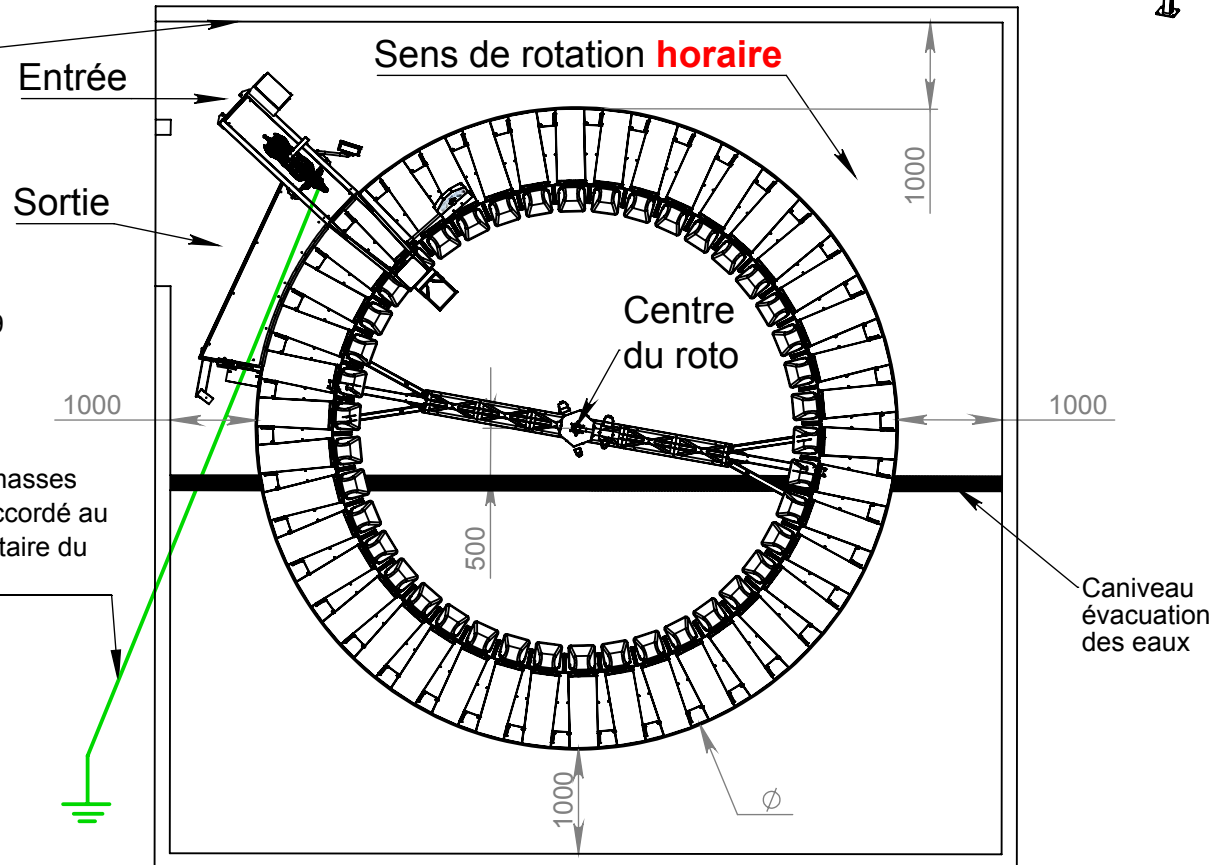


Prise norme IEC 60309
5P 16 A
IP 54



Câble de mise à la terre des masses métalliques de la machine, raccordé au point équipotentiel supplémentaire du bâtiment.

Type	Nb	Ø
A1	30	6836
B1	32	7196
C1	34	7527
D1	36	7847
E1	38	8157
F1	40	8457
G1	42	8747
H1	44	9027
I1	46	9296
J1	48	9556
K1	50	9937
L1	52	10319
M1	54	10701
N1	56	11083
O1	58	11464
P1	60	11846
Q1	62	12228
R1	64	12610
S1	66	12992
T1	68	13374
U1	70	13755
V1	72	14137
W1	74	14519
X1	76	14901
Y1	78	15283
Z1	80	15665
AJ1	100	19484
AT1	120	23303

Alimentation électrique:

- Prise 5 poles équipée d'un disjoncteur différentiel 16 A courbe D 30mA immunisée contre les déclenchements intempestifs (type A SI).
- Cette installation électrique doit répondre à la norme NF C15-100.

Maconnerie:

- Le bâtiment doit être suffisamment grand pour respecter la distance de sécurité de 1 mètre tout au tour de la machine.
- La dalle doit impérativement avoir une épaisseur minimum de 100mm et être dosée au minimum de 350kg/m³.

A la charge du client:

- l'alimentation électrique,
- l'alimentation pneumatique,
- la liaison équipotentielle,
- l'accès des animaux à la plateforme.

Nous déclinons toutes responsabilités en cas de malfaçons.

